

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.7.2 Эксплуатация технологического оборудования

по специальности: 18.05.01 «Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий»

по специализации «Автоматизированное производство химических предприятий»

Квалификация выпускника: ИНЖЕНЕР

Выпускающая кафедра: ОХЗ

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Оборудования химических заводов»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины Эксплуатация технологического оборудования:

- а) ознакомление студентов с нормами и требованиями эксплуатации технологического оборудования в химической промышленности,
- б) ознакомление с видами износа деталей,
- в) обучение методам контроля за режимами эксплуатации различных аппаратов и машин.
- г) обучение технологии ремонта оборудования.
- д) обучение нормам безопасности при эксплуатации технологического оборудования.

2. Содержание дисциплины Эксплуатация технологического оборудования:

Эксплуатация оборудования. Эксплуатационный ресурс. Износ оборудования. Нормы и требования эксплуатации оборудования. Надежность оборудования. Аварийные случаи на производстве. Методы предупреждения аварий. Действия при аварии.

Планирование ремонтов.

Ремонтные работы, выполняемые на участках.

Ремонт и восстановление деталей. Повышение износостойкости деталей.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) нормы контроля режимов эксплуатации оборудования;
- б) основы планово–предупредительной системы ремонта оборудования;
- г) методы восстановления деталей и узлов машин и механизмов;
- д) основные правила безопасной эксплуатации оборудования;

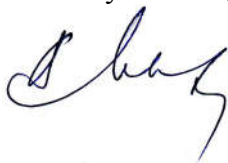
2) Уметь:

- а) пользоваться приборами и инструментами для своевременного обслуживания оборудования;
- б) составлять документы для ведения анализа состояния оборудования;
- в) формировать оптимальный график подготовки к ремонтам;
- г) производить расчет и составлять смету затрат на ремонт оборудования;

3) Владеть:

- а) навыками безопасной эксплуатации оборудования и машин;
- б) навыками принятия решений и действий в случае аварии на производстве;
- в) навыками ремонта и восстановления изношенных деталей и аппаратов;
- г) навыками организации ревизионных мероприятий всего парка оборудования производства;
- д) навыками ведения испытательных и пусконаладочных работ.

Зав.каф. ОХЗ



А.Ф. Махоткин