

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.1.2 «УПРАВЛЕНИЕ ЦЕПЯМИ ПОСТАВОК НА ПРОМЫШЛЕННОМ ПРЕДПРИЯТИИ»

по направлению подготовки: 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»
по профилю «Технологическое оборудование химических и нефтехимических производств»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: МАХП

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Логистики и управления»

1. Цели освоения дисциплины

- а) сформировать комплексное восприятие основных этапов эволюции концепции управления цепями поставок;
- б) систематизировать знания по проектированию, планированию и управлению товарными, информационными, сервисными и финансовыми потоками в цепях поставок;
- в) развить навыки построения SCOR модели при организации управления цепями поставок;
- г) сформировать целостное представление о возможностях логистики в повышении эффективности деятельности организаций и цепей поставок;
- д) ознакомить с приемами оценки эффективности решений управления цепями поставок.

2. Содержание дисциплины «Управление цепями поставок на промышленном предприятии»:

Эволюция концепций управления цепями поставок.
Потоки и процессы в цепях поставок.
Цели и стратегические элементы управления цепями поставок.
Оптимизация управления цепью поставок.
Содержание SCOR модели цепи поставок.
Экономическая эффективность цепей поставок.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) эволюцию концепции управления цепями поставок;
- б) терминологию концепции управления цепями поставок (УЦП);
- в) сущность сетевой структуры и классификацию цепей поставок;
- г) сущность потоков и процессов в цепях поставок;
- д) ключевые бизнес–процессы;
- е) проблемы оптимизации управления цепью поставок;
- ж) принципы построения и структуру SCOR модели цепи поставок;
- з) принципы оценки экономической эффективности решений в УЦП.

2) Уметь:

- а) применять полученные теоретические знания по дисциплине для моделирования и управления цепями поставок предприятия;
- б) проводить комплексный анализ экономической эффективности функционирующих цепей поставок;
- в) анализировать отраслевую специфику цепей поставок;
- г) анализировать основные и вспомогательные процессы.

3) Владеть:

- а) навыками моделирования цепей поставок;

- б) анализом цепей поставок предприятий и предлагать управленческие решения по их оптимизации;
- в) навыками разработки модели цепи поставок с использованием стандарта SCOR.

Зав.каф. МАХП

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized, flowing letters that appear to be 'С.И.' followed by a surname.

Поникаров С.И.