

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Дисциплина **Б.В.ОД.11 «Производственная безопасность»**

Направление подготовки **20.03.01 «Техносферная безопасность»**

Профиль **«Безопасность технологических процессов и производств»**

Выпускающая кафедра **«Промышленная безопасность»**

Квалификация (степень) выпускника **БАКАЛАВР**

Кафедра – разработчик рабочей программы - **Промышленная безопасность**

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Производственная безопасность» являются

а) формирование у обучающегося представления о неразрывном единстве эффективной производственной деятельности с требованиями промышленной безопасности;

б) обучение теоретическим знаниям и практическим навыкам по основным научно-техническим проблемам производственной безопасности;

в) обучению умению выявлять, идентифицировать и анализировать источники и виды опасных и вредных производственных факторов и овладение методами способами уменьшения уровня воздействия опасных и вредных производственных факторов на человека;

г) изучение средств и методов повышения безопасной эксплуатации взрывопожароопасных и химически опасных производств;

д) выявление перспективных направлений, методов и способов создания и совершенствования безопасных промышленных производств, технологических процессов и оборудования.

2. Содержание дисциплины «Производственная безопасность»

Общие сведения об организации производства на предприятиях. Структурные составляющие производства.

Безопасность технологических процессов. Потенциально опасные технологические процессы. Технологический регламент производства продукции и его состав.

Общие принципы безопасной эксплуатации оборудования. Герметизация технологического оборудования. Методы и средства взрывозащиты оборудования. Предохранительные и защитные устройства, принципы и правила их подбора.

Устройства и безопасная эксплуатация оборудования, работающего под избыточным давлением.

Устройство и безопасная эксплуатация технологических трубопроводов.

Компрессорные и насосные машины и агрегаты: назначение, классификация, принципы действия, характерные особенности эксплуатации. Требования безопасности к компрессорным и насосным установкам.

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

а) законодательные и нормативные правовые основы обеспечения производственной и промышленной безопасности;

б) основные направления обеспечения производственной безопасности;

в) общие требования к обеспечению взрывобезопасности технологических процессов;

г) конструкцию и устройство основных видов технологического оборудования и трубопроводов.

2) Уметь:

а) идентифицировать основные опасности типовых технологических процессов и типового технологического оборудования;

б) выбирать и обосновывать методы и способы защиты от техногенных опасностей при эксплуатации опасных производственных объектов;

в) количественно оценивать уровень взрывоопасности технологически блоков.

3) Владеть:

а) понятийно-терминологическим аппаратом в области производственной безопасности;

б) нормами и правилами промышленной безопасности производственных объектов, требованиями технических регламентов в сфере производственной деятельности, способами защиты технологического оборудования от аварийных ситуаций и аварийных режимов работы;

в) составом и содержанием технической, технологической и организационной документации по безопасной эксплуатации производственных объектов и технологического оборудования.

Зав. каф. ПБ



Гимранов Ф.М.