



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНКТУ)

«Утверждаю»

 Проректор по УР
А.В.Бурмистров
« 26 » 10 2017 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

По производственной практике
студентов очной формы обучения

Специальность 18.05.01 - Химическая технология энергонасыщенных
материалов и изделий (уровень специалитета)

Квалификация (степень) выпускника Инженер
(бакалавр, магистр, специалист)

Специализация – Автоматизированное производство химических предприятий

Институт Инженерный химико-технологический
Факультет Экологической, технологической и информационной безопасности
Кафедра Оборудования химических заводов

Практика:

Производственная – 2 нед. (семестр 8)

Казань, 2017 г.

Рабочая программа по практике студентов составлена с учетом требований ФГОС ВО программ специалитета по специальности 18.05.01 - Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий по специализации №5 «Автоматизированное производство химических предприятий» в соответствии с учебным планом, утвержденным 06.02.2017 г. для набора студентов 2017 года поступления.

Разработчик программы _____ . Доцент Р.М. Хусаинов
(подпись) (должность, И.О. Фамилия)

«Согласовано»

Методист кафедры _____ . Доцент О.В. Царева
(подпись) (должность, И.О. Фамилия)

Ответ. за организацию практики _____ . Доцент Р.М. Хусаинов
(подпись) (должность, И.О. Фамилия)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры Оборудования химических заводов, протокол № 6 от 23.10.2017
число, месяц, год

Зав. кафедрой, проф. _____ А.Ф. Махоткин
(подпись)

«Проверил»

Зав. учебно-произв. практикой студентов _____
(подпись) (должность, И.О. Фамилия)

« 24 » 10 2017 г

Рабочая программа рассмотрена и утверждена на заседании методической комиссии по интеграции учебного процесса с производством

« 26 » 10 20 17 г., протокол № 3

Председатель комиссии _____
(подпись) (должность, И.О. Фамилия)

1. Вид практики, способ и форма ее проведения

Вид практики: производственная.

Согласно п.6.7 Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (далее – ФГОС ВО) по специальности 18.05.01 - Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий, специализация №5 «Автоматизированное производство химических предприятий», утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 12 сентября 2016 г. № 1176, в блок 2 "Практики, в том числе научно-исследовательская работа (НИР)" входят учебная и производственная, в том числе преддипломная практики.

Настоящая программа разработана для производственной практики на основе ФГОС ВО по специальности 18.05.01 - Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий для специализации №5 «Автоматизированное производство химических предприятий». Соответствует учебному плану специальности 18.05.01 - Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий, локальному нормативному акту - Положение о порядке проведения практик обучающихся в ФГБОУ ВО КНИТУ.

Способ проведения практики:

1. стационарная, проводится в обучающей организации (далее – организация) либо в профильной организации, расположенной на территории населенного пункта, в котором расположена организация;

2. выездная, проводится вне населенного пункта, в котором расположена организация.

Форма проведения практики: дискретно по видам практик - путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения каждого вида (совокупности видов) практики.

Целями и задачами производственной практики студентов являются:

- закрепление и углубление теоретических знаний по специальным дисциплинам путем практического изучения современных технологических процессов и оборудования, средств механизации и автоматизации производства, систем управления качеством, организации передовых методов работы, вопросов безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды для последующего анализа технологического процесса как объекта управления;

- ознакомление со структурой предприятий, изучение вопросов снабжения предприятия сырьем, рассмотрение вопросов сбыта готовой продукции.

- приобретение практических навыков выполнения технологических операций и обслуживания оборудования предприятий путем дублирования (работы) рабочих основных технологических, механических специальностей, изучение прав и обязанностей мастера цеха, участка;

- изучение вопросов организации и планирования производства.

2. Планируемые результаты обучения при прохождении практики

В результате прохождения производственной практики специалист по специальности 18.05.01 - Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий по специализации №5 «Автоматизированное производство химических предприятий» должен обладать следующими компетенциями:

1. ПК-2 способность проверять техническое состояние оборудования, организовывать его профилактические осмотры и текущий ремонт, готовность к освоению и эксплуатации нового оборудования;

2. ПК-7 способность анализировать технологический процесс как объект управления, использовать современные системы управления качеством применительно к конкретным условиям производства на основе международных стандартов;

3. Место производственной практики в структуре образовательной программы

Практика является обязательным блоком основной образовательной программы подготовки специалистов: Б.2 Блок практики, в том числе научно-исследовательская работа (НИР), Б2.П.1.

Полученные в ходе прохождения практики знания, навыки умения являются базой для изучения следующих дисциплин:

1. Б1.В.ДВ.11.1 – Технология и оборудование производств энергонасыщенных материалов и изделий
2. Б1.В.ДВ.11.2 – Аппараты производств энергонасыщенных материалов и изделий
3. Б1.В.ОД.7 – Экспертиза безопасности при получении, хранении и эксплуатации энергонасыщенных материалов и изделий
4. Б1.Б.25.4 - Промышленная безопасность

Согласно Учебному плану подготовки специалистов по специальности 18.05.01 - Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий по специализации №5 «Автоматизированное производство химических предприятий» производственная практика проводится на 4 курсе во втором семестре. Продолжительность производственной практики – 2 недели.

Программой производственной практики предусмотрен зачет с оценкой.

4. Время проведения производственной практики

Образовательная программа подготовки специалистов по специальности 18.05.01 - Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий по специализации №5 «Автоматизированное производство химических предприятий» предусматривает следующие сроки проведения производственной практики: 8 семестр, 3 зач. ед. (108 часов) при продолжительности 2 недели.

Местом проведения производственной практики являются профильные предприятия или обучающая организация.

Для лиц с ограниченными возможностями здоровья выбор места прохождения практик учитывает состояние здоровья и требования по доступности для данной категории обучающихся.

5. Содержание практики

Производственная практика – это практика по специальности. Она дает возможность студентам всесторонне изучить конкретное производство и лаборатории по профилю их будущей работы.

В процессе прохождения технологической производственной практики студенты получают общие представления о работе предприятия, выпуске продукции и организации производственных процессов на промышленных предприятиях профиля специальности, о конструкции, характеристиках и работе основных химико-технологических аппаратов.

Руководитель практики и ответственный за практику от выпускающей кафедры составляет рабочий график (план) проведения практики, разрабатывает индивидуальные задания для обучающихся, выполняемые в период практики.

Программа практики состоит из следующих разделов:

1. Подготовительный раздел:

Этот этап включает организацию практики. Ответственный по практике от выпускающей кафедры проводит установочный инструктаж по целям, задачам, срокам и требуемой отчетности, а также включает инструктаж по технике безопасности.

2. Практический раздел:

Включает экскурсии по предприятию, цехам, лабораториям и пр.; мероприятия по сбору, обработке и систематизации материала; наблюдение и/или выполнение некоторых операций технологического процесса путем дублирования (работы) под контролем руководителя от предприятия.

3. Теоретический раздел подготовки отчета по практике:

Анализ и систематизация полученной информации. Написание и оформление отчета по

результатам практики. Представление и защита отчета по практике на кафедре руководителю практики и ответственному по практике от кафедры. Анализ результатов практики и подведение итогов.

Общая трудоемкость производственной практики составляет 3 зачетных единицы, 108 часов.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды производственной работы, на практике включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)				Формы текущего контроля
		Лекции	Семинар (Практические занятия)	Лабораторные работы	СРС	
1	Подготовительный раздел	6			6	
1.1	Установочный инструктаж по целям, задачам, срокам и требуемой отчетности	2			2	Собеседование
1.2	Общий инструктаж по технике безопасности территории предприятия прохождения практики	2			2	Собеседование
1.3	Инструктаж по технике безопасности непосредственно на рабочем месте прохождения практики	2			2	Собеседование
2	Практический раздел	20	20		36	
2.1	Ознакомление с историей и структурой предприятия. Экскурсии по предприятию и цеху	2	2		2	Отчет
2.2	Изучение вопросов организации и планирования производства	2	2		4	Собеседование
2.3	Знакомство и изучение технологического процесса по тематике производственной практики	4	4		10	Собеседование
2.4	Сбор технологических данных технологического процесса по тематике производственной практики; изучение технической документации и регламента производства; подробное изучение технологического процесса и описание технологической схемы производства; изучение сырьевой базы и методов сбыта продукции.	6	6		10	Отчет
2.5	Изучение работы основного и вспомогательного оборудования, технических средств для контроля за основными параметрами технологического процесса, свойств сырья и готовой продукции	6	6		10	Собеседование
3	Теоретический раздел				20	
	Анализ и систематизация литературных данных по тематике производственной практики				12	Отчет
	Оформление отчета по производственной практике				6	Отчет
	Защита отчета по практике				2	Собеседование по представленному отчету

6. Формы отчетности по производственной практике

Аттестация по итогам производственной практики проводится в виде дифференцированного зачета на основе составления и защиты отчета.

По итогам прохождения производственной практики обучающийся в течение 3 рабочих дней после прохождения практики подготавливает и представляет на кафедру ответственному по практике от кафедры следующую отчетную документацию:

- индивидуальное задание на производственную практику (Приложение №1);
- отчет по производственной практике (Приложение № 2);

- дневник по производственной практике (Приложение № 3);
- отзыв о выполнении программы практики (Приложение № 4);
- путевку на прохождение практики (Приложение №5).

Требования к отчету по производственной практике

Отчет по производственной практике должен содержать следующие части.

1. Титульный лист установленного образца с подписью ответственного по практике или руководителя по практике от кафедры.

2. Задание на практику, выданное руководителем практики от кафедры и утвержденное заведующим выпускающей кафедрой.

3. Содержание – отражает перечень тем и вопросов, содержащихся в отчете.

4. Введение – определяет цели, задачи и направления темы.

5. Основная часть – описываются цели и задачи, основные перспективные направления, а также виды, структуру и объем выполняемых работ. Также в этой части работы студент должен осветить вопросы, входящие в программу производственной практики.

Индивидуальное задание – включает в себя полное развернутое рассмотрение и практическое применение задач, поставленных руководителем практики от кафедры.

6. Заключение – содержит основные выводы и результаты, итоги проделанной работы.

7. Список использованных источников – список использованных источников, оформленный в алфавитном порядке (в соответствии с ГОСТ 7.1-2003).

Отчет по практике оформляется на листах формата А4. Текст излагается грамотно, четко и логически последовательно. Работа выполняется на компьютере шрифтом Times New Roman, размер 14 пунктов, полуторный междустрочный интервал, отступ красной строки 1 см.

Страницы работы должны иметь поля: левое, правое, верхнее и нижнее (шириной соответственно 30, 15, 20 и 20 мм). Все страницы нумеруются, начиная с титульного листа, номер страницы проставляется посередине верхнего поля (на титульном листе номер не проставляется). Общий объем отчета по практике – от 20 до 30 страниц.

Каждая глава работы начинается с новой страницы. Заголовки глав оформляются полужирным шрифтом размером 16 пунктов с выравниванием по центру без отступа красной строки, заголовки подразделов пишутся строчными буквами полужирным шрифтом размером 14 пунктов. Переносы слов в заголовках не допускаются. Описываются требования к оформлению и срокам сдачи.

7. Промежуточная аттестация обучающихся по производственной практике

Производственная практика проводится в соответствии с учебным планом и аттестуется преподавателем – ответственным за практику от выпускающей кафедры по системе дифференцированного зачета.

Срок аттестации: в течение периода прохождения практики.

Дифференцированный зачет по производственной практике выставляется в соответствии с рейтинговым баллом по 100-бальной шкале. Для получения дифференцированного зачета суммарный балл должен быть выше минимального (от 60 до 100), при этом вводится следующая шкала перевода 100-бальной шкалы в 4-х бальную:

от 88 до 100 баллов – «отлично»

от 74 до 87 баллов – «хорошо»

от 60 до 73 баллов – «удовлетворительно»

59 и менее баллов – «неудовлетворительно».

На основании отчетной документации, сданной обучающимся студентом на кафедру по окончании практики, комиссия из преподавателей - руководителей практики, ответственного за практику от кафедры принимает решение о допуске обучающегося к защите курсового проекта по тематике практики.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

Перечень производственной литературы и ресурсов сети «Интернет», необходимой для проведения практики:

8.1 Основные источники информации

Основные источники информации	Кол-во экз.
1. Ефремов Г.И. Моделирование химико-технологических процессов: Учебник/ Ефремов Г.И. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 255 с.	ЭБС Znanium.com http://znanium.com/bookread2.php?book=510221 доступ из любой точки интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ
2. Юнусов, Г.С. Монтаж, эксплуатация и ремонт технологического оборудования. Курсовое проектирование [Электронный ресурс] : учеб. пособие / Г.С. Юнусов, А.В. Михеев, М.М. Ахмадеева. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2011. — 160 с.	ЭБС «Лань» https://e.lanbook.com/reader/book/2043/#4 доступ из любой точки интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ
3. Ремонт технологического оборудования: учебник / А. Г. Схиртладзе, В.А. Скрябин. - М.: КУРС : ИНФРА-М, 2018. - 352 с.	ЭБС Znanium.com http://znanium.com/bookread2.php?book=944189 доступ из любой точки интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ

8.2 Вспомогательные источники информации

1. Андреев, В.И. Детали машин и основы конструирования. Курсовое проектирование [Электронный ресурс] : учеб. пособие / В.И. Андреев, И.В. Павлова. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2013. — 352 с.	ЭБС «Лань» https://e.lanbook.com/book/12953#authors доступ из любой точки интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ
2. Баранов, Д.А. Процессы и аппараты химической технологии: Учебное пособие [Электронный ресурс] : учеб. пособие — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2018. — 408 с.	ЭБС «Лань» https://e.lanbook.com/reader/book/98234/#1 доступ из любой точки интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ
3. Разинов, А.И. Процессы и аппараты химической технологии [Электронный ресурс] : учеб. пособие / А.И. Разинов, А.В. Клинов, Г.С. Дьяконов. — Электрон. дан. — Казань : КНИТУ, 2017. — 860 с	ЭБС «Лань» https://e.lanbook.com/reader/book/102086/#1 доступ из любой точки интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ

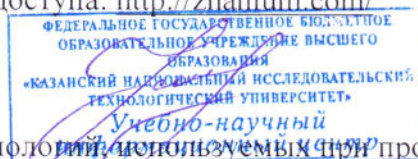
8.3 Электронные источники информации

Рекомендуется использование следующих информационных источников:

1. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ-Режим доступа <http://ruslan.kstu.ru>
2. Научная электронная библиотека (НЭБ)-Режим доступа <http://elibrary.ru/defaultx.asp>
3. ЭБС «Юрайт»-Режим доступа: <http://www.biblio-online.ru>
4. ЭБС «Лань»-Режим доступа <http://e.lanbook.com>
5. ЭБС «КнигаФонд»-Режим доступа: <http://www.knigafund.ru>
6. ЭБС «БиблиоТех»-Режим доступа: <http://kstu.bibliotech.ru>
7. ЭБС «РУКОНТ»-Режим доступа: <http://rucont.ru>
8. ЭБС «IPRbooks»-Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru>
9. ЭБС «Znanium.com»-Режим доступа: <http://znanium.com/>

Согласовано:

Зав. сектором ОКУФ



Усольцева И.И.

Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики:

- офисный пакет приложений Microsoft office;
- база данных нормативных документов;

9. Материально-техническое обеспечение практики

Материально-технической базой обеспечения практики являются действующие профильные предприятия.



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

ФЭТИБ/ИХТИ

Кафедра Оборудования химических заводов

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

для проведения промежуточной аттестации
по производственной практике

18.05.01 - Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий
(уровень специалитета)

(код и наименование направления подготовки/ специальности)

№5 Автоматизированное производство химических предприятий
(наименование профиля/специализации)

Инженер
квалификация

Казань, 2017

УТВЕРЖДЕНО

на заседании выпускающей кафедры

«23» 10 2017г., протокол № 6

Заведующий кафедрой ОХЗ

(подпись) «23» 10 2017г.
А.Ф. Махоткин

СОГЛАСОВАНО:

Эксперты:

Халилов Р.А., профессор, ФГБОУ ВО «КНИТУ»
Ф.И.О., должность, организация, подпись

Гареев Ю.Р., к.т.н., руководитель
Ф.И.О., должность, организация, подпись
учебного центра № «КНИЧМ»

СОСТАВИТЕЛЬ:

Хусаинов Р.М., доцент ФГБОУ ВО КНИТУ

Ф.И.О., должность, организация, подпись

Примечание:

Экспертиза разработанного ФОС осуществляется преподавателями выпускающей кафедры, а также экспертом со стороны предприятия-базы практики (не менее 2-х экспертов):

1. со стороны выпускающей кафедры
2. со стороны предприятия-базы практики (если практика проходит только в подразделениях КНИТУ, то со стороны обеспечивающей кафедры/подразделения).

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования

Этапы формирования компетенции	Формируемые компетенции	Содержание компетенции	Оценочные средства
Раздел 2 согласно содержанию практики	ПК-2	Способность участвовать в совершенствовании технологических процессов, оценивать техническое состояние оборудования	Собеседование по результатам отчета
Раздел 3 согласно содержанию практики	ПК-7	Способность анализировать технологический процесс как объект управления;	Отчет

2. Показатели и критерии оценивания компетенций на этапах их формирования с описанием шкал оценивания

Этап формирования компетенции	Индекс компетенции	Уровни освоения компетенции	Шкала оценивания в баллах)
2 раздел	ПК-2	Пороговый Готовность осваивать и эксплуатировать новое оборудование	30-40
		Продвинутый Готовность осваивать и эксплуатировать новое оборудование, принимать участие в наладивании оборудования и программных средств	40-47
		Превосходный Готовность осваивать и эксплуатировать новое оборудование, принимать участие в наладивании, технических осмотрах, текущих ремонтах, проверке технического состояния оборудования и программных средств.	45-50
3 раздел	ПК-7	Пороговый Знать технологический процесс производства и пытаться его анализировать	30-33
		Продвинутый Способность анализировать технологический процесс и	34-40
		Превосходный Способность анализировать технологический процесс как объект управления	43-50
Итоговый балл			100

Итоговая шкала оценивания

Цифровое выражение	Выражение в баллах:	Словесное выражение
5	от 88 до 100	Отлично
4	от 74 до 87	Хорошо
3	от 60 до 73	Удовлетворительно
2	до 60	Неудовлетворительно

3. Задания или иные материалы

При прохождении производственной практики студент должен освоить следующий материал:

- ознакомиться с историей и современным состоянием данного предприятия;
- ознакомиться с материальной базой предприятия;
- изучить техническую документацию, технологический регламент и другую документацию, регламентирующее производство;
- подробно изучить технологическую схему основного производства по регламенту процесса, снять копию чертежа;
- изучить конструкцию и чертежи основных аппаратов;
- ознакомиться с используемым вспомогательным оборудованием;
- изучить химизм и физико-химические основы технологического процесса;
- изучить характеристика исходного сырья и готового продукта;
- характеристика побочных продуктов и отходов производства;
- ознакомиться с вопросами обеспечения технологической безопасности процесса, условиями контроля и регулирования с помощью КИП и автоматики.

4. Процедура оценивания

№ п/п	Наименование компетенции (группы компетенций)	Показатели оценивания	Критерии оценивания	Отлично (зачтено)	Хорошо (зачтено)	Удовлетворительно (зачтено)	Неудовлетворительно (незачтено)
1	ПК-2	Собеседование	Полнота ответа на вопросы	45-50	40-47	30-40	0-59
2	ПК-2 ПК-7	Отчет по практике	Полнота, четкость, грамотность изложения, аргументированность	43-50	34-40	30-33	0-59
				88-100	74-87	60-73	Менее 60



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

(название института, факультета)

Кафедра _____

Срок практики _____

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ
НА _____ ПРАКТИКУ

Студента _____
(Ф.И.О.)

Тема _____

Зав. каф. _____ (_____)
подпись (Ф.И.О.)

Задание принял _____ (_____)
подпись (Ф.И.О.)



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

(название института, факультета)

Кафедра _____

ОТЧЕТ

по _____ практике

(название предприятия, организации, учреждения)

на тему _____

Выполнил студент _____
(Фамилия И.О., подпись)

Руководитель практики
от предприятия, _____
организации, (Фамилия И.О., подпись)
учреждения

Руководитель практики
от кафедры _____
(Фамилия И.О., подпись)

Казань _____ Г
Ф.И.О



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

ДНЕВНИК

ПО _____ ПРАКТИКЕ

Студента _____
(название института, факультета)

специальности _____ группы _____

(Ф.И.О.)

Казань _____ г.

УЧЕТ РАБОТЫ СТУДЕНТА

ДАТА	ВРЕМЯ	КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

**Проверил руководитель практики
от предприятия
(организации, учреждения)**

(Ф.И.О., должность)

Подпись _____

М.П.

Дата _____



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО КНИТУ)

ОТЗЫВ

о выполнение программы практики

[illegible]

**Руководитель практики от предприятия,
организации, учреждения** _____

Подпись

М.П.

Казанский национальный исследовательский технологический университет

П У Т Е В К А
на производственную практику

Студент(ка) _____ гр. № _____
 Факультета _____
 Специальности _____
 В соответствии с договором № _____ от _____ 20__ г.
 Направляется для прохождения _____ практики
 с _____ по _____
 в _____
 (наименование предприятия)

М. П.	Декан	Заведующий кафедрой
	_____	_____
	(Подпись)	(Подпись)

Прибыл на практику	Выбыл с практики
_____ 20__ г.	_____ 20__ г.
М.П. _____	М.П. _____

Инструктаж на рабочем месте проведен _____ 20__ г.

 (подпись должностного лица, проводившего инструктаж)

Отзыв о работе практиканта _____

Оценка по практике _____

Руководитель практики
от предприятия

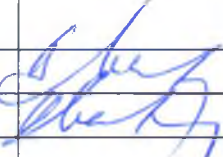
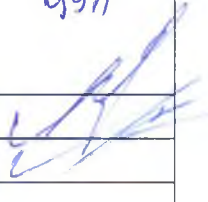
 (подпись)

Руководитель практики
от кафедры

 (подпись)

Лист переутверждения рабочей программы

Рабочая программа по дисциплине «Б2.П.1 Производственная практика (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности)» пересмотрена на заседании кафедры «Оборудования химических заводов»

№ п/п	Дата переутверждения РП (протокол заседания кафедры № ____ от ____ 20__)	Наличие изменений	Наличие изменений в списке литературы	Подпись разработчика РП	Подпись заведующего кафедрой	Подпись начальника УМЦ/ УЧП
1	и 1 от 31.08.2018	нет	нет			
2	и 3 от 23.04.2019	нет	нет		