

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

### Б1.В.12 Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий

по направлению подготовки: 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

по профилю: «Технология швейных изделий»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: МТЛП

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Материалов и технологий легкой промышленности»

#### 1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий» являются:

- а) освоение основных принципов функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий;
- б) освоение основных методов и этапов проектирования технологических процессов легкой промышленности.

#### 2. Содержание дисциплины «Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий»

Понятие технологического и производственного процессов швейного предприятия.

Этапы и методы проектирования технологических процессов производств швейных изделий.

Проектирование производственных процессов швейных предприятий.

Пространственно-планировочные решения производственных подразделений.

#### 3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) принципы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий;
- б) основные этапы и методы проектирования технологических процессов в производстве швейных изделий;
- в) принципы и методы организации производственных процессов швейных предприятий;
- г) принципы и методы проектирования производственных процессов швейных предприятий.

2) Уметь:

- а) выполнять технологические расчеты основных производственных процессов швейного предприятия;
- б) разрабатывать пространственное решение производственного процесса;

3) Владеть:

- а) навыками выполнения необходимых расчетов при проектировании технологических процессов швейного производства;
- б) основными принципами построения технологических процессов швейного производства;
- в) навыками разработки технологической документации производственного процесса.

Зав.каф. МТ

Абуталипова Л.Н.