

# **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ**

## **Б1.Б.20 Процессы и аппараты химических технологий.**

по направлению подготовки: 27.03.04 «Управление в технических системах»  
по профилю «Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами»

Квалификация (степень) выпускника: **БАКАЛАВР**

Выпускающая кафедра: САУТП

Кафедра-разработчик рабочей программы: «Процессы и аппараты химических технологий»

### **1. Цели освоения дисциплины**

- а) формирование знаний о теоретических основах процессов химической технологии и конструкциях аппаратов для их проведения;
- б) обучение технологии получения конечного результата – выбора оптимальных режимных параметров протекающих процессов и расчета основных размеров соответствующих аппаратов;
- в) обучение способам применения полученных знаний для решения практических задач;
- г) раскрытие сущности процессов, происходящих в промышленных аппаратах.

### **2. Краткое содержание дисциплины**

1. Теоретические основы
2. Механизмы и уравнения переноса. Законы сохранения. Моделирование. Межфазный перенос субстанций.
3. Гидромеханические ПАХТ
4. Прикладная гидромеханика. Перемещение жидкостей, сжатие и перемещение газов.
5. Разделение неоднородных систем. Перемешивание в жидких средах.
6. Теплообменные ПАХТ
7. Теплообмен. Промышленные способы передачи тепла. Выпаривание.
8. Массообменные ПАХТ
9. Массообмен. Абсорбция. Перегонка. Экстракция. Сушка.

### **3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:**

**Знать:** а) основы теории переноса импульса, тепла и массы;  
б) принципы физического моделирования химико-технологических процессов;  
в) основные уравнения движения жидкостей; основы теории теплопередачи; основы теории массопередачи в системах со свободной и неподвижной границей раздела фаз;  
г) типовые процессы химической технологии, соответствующие аппараты и методы их расчета.

**Уметь:** а) определять характер движения жидкостей и газов;  
б) определять основные характеристики процессов тепло- и массопередачи;  
в) рассчитывать параметры и выбирать аппаратуру для конкретного химико-технологического процесса.

**Владеть:** а) методами технологических расчетов отдельных узлов и деталей химического оборудования;  
б) навыками проектирования простейших аппаратов химической промышленности;  
в) методами определения оптимальных и рациональных технологических режимов работы оборудования.

Зав.каф. САУТП

Р.К. Нургалиев