

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по УР
А.В. Бурмистров
«24» 09. 2018 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

По дисциплине

Б1.В.ОД.10. Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств

Направление подготовки

20.03.01 Техносферная безопасность

(шифр) наименование

Профиль подготовки
входств

Безопасность технологических процессов и произ-

Квалификация (степень) выпускника

БАКАЛАВР

Форма обучения

ЗАЧННАЯ

Институт, факультет ИНХН, ФХТ

Кафедра-разработчик рабочей программы «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств»

Курс 4 семестр 7, 8

	Часы			Зачетные единицы
	7 сем.	8 сем.	Итого	
Лекции	2	4	6	0,17
Практические занятия				
Лабораторные занятия		6	6	0,17
Самостоятельная работа	7	80	87	2,41
Форма аттестации		экзамен; курсовый проект	9	0,25
Всего		180		3

Казань, 2018 г.

Рабочая программа составлена с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования №246 от 21.03.2016 по направлению 20.03.01 «Техносферная безопасность» по профилю «Безопасность технологических процессов и производств» на основании учебного плана для набора обучающихся 2016, 2017, 2018 гг.

Типовая программа по дисциплине отсутствует

Разработчик программы:

доцент каф. ПАХТ

Н.Б. Сосновская

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры ПАХТ
протокол от 31.08. 2018 г. № 11

Зав. кафедрой ПАХТ

А.В. Клинов

СОГЛАСОВАНО

Ответственный

за направление 20.03.01, доцент

С.С. Виноградова

УТВЕРЖДЕНО

Протокол заседания методической комиссии механического факультета
от 17.09. 2018 г. № 9

Председатель комиссии, доцент

А.В. Гаврилов

Нач. УМЦ, доцент

Л.А.Китаева

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств» являются:

- a) формирование знаний о теоретических основах процессов химической технологии и конструкциях аппаратов для их проведения,*
- б) обучение технологии получения конечного результата – выбора оптимальных режимных параметров протекающих процессов и расчета основных размеров соответствующих аппаратов,*
- в) обучение способам применения полученных знаний для решения практических задач,*
- г) раскрытие сущности процессов, происходящих в промышленных аппаратах.*

2. Место дисциплины в структуре ООП ВО

Дисциплина «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств» относится к вариативной части ООП и формирует у бакалавров по направлению подготовки 20.03.01 «Техносферная безопасность» набор специальных знаний и компетенций, необходимых для выполнения научно-исследовательской, проектно-конструкторской, экспертной, надзорной и инспекционно-аудиторской видов деятельности.

Для успешного освоения дисциплины «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств» бакалавр по направлению подготовки 20.03.01 «Техносферная безопасность» должен освоить материал предшествующих дисциплин:

- а) высшая математика,*
- б) информатика,*
- в) физика,*
- г) неорганическая химия,*
- д) органическая химия,*

е) теоретическая механика,

ж) физическая химия.

Дисциплина «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств» является предшествующей и необходима для успешного усвоения последующих дисциплин:

а) общая химическая технология,

б) процессы и аппараты химических и нефтехимических производств,

в) системы управления химико-технологическими процессами.

Знания, полученные при изучении дисциплины «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств» могут быть использованы при прохождении производственной, преддипломной практик и выполнении выпускных квалификационных работ по направлению подготовки 20.03.01 «Техносферная безопасность»

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

ОПК-5 - готовность к выполнению профессиональных функций при работе в коллективе.

ПК-4 – способность использовать методы расчетов элементов технологического оборудования по критериям работоспособности и надежности.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- 1) Знать: а) основы теории переноса импульса, тепла и массы;*
 - б) принципы физического моделирования химико-технологических процессов;*
 - в) основные уравнения движения жидкостей; основы теории теплопередачи; основы теории массопередачи в системах со свободной и неподвижной границей раздела фаз;*

- г) типовые процессы химической технологии, соответствующие аппараты и методы их расчета.
- 2) Уметь: а) определять характер движения жидкостей и газов;
- б) определять основные характеристики процессов тепло - и массопередачи;
- в) рассчитывать параметры и выбирать аппаратуру для конкретного химико-технологического процесса.
- 3) Владеть: а) методами технологических расчетов отдельных узлов и деталей химического оборудования;
- б) навыками проектирования простейших аппаратов химической промышленности;
- в) методами определения оптимальных и рациональных технологических режимов работы оборудования.

4. Структура и содержание дисциплины «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единиц 108 часов.

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Виды учебной работы (в часах)				Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестра) Форма промежуточной аттестации (по семестрам)
			Лекция	Практические занятия	Лабораторные работы	CPC	
1	Введение	7	0,5			4	
2	Теплообменные ПАХТ	8	1	-	3	40	защита лабораторных работ
		7	1,5			3	защита курсового проекта
3	Массообменные ПАХТ	8	3	-	3	40	защита лабораторных работ.
	Форма аттестации						Экзамен (9 ч.) д/Зачет – при защите курсового проекта
	Итого		6		6	87	

5. Содержание лекционных занятий по темам.

Использование изданных учебных пособий и электронных версий курса лекций, а также демонстрационного материала в виде слайдов для графо - и мультимедийного проекторов позволяет существенно ускорить темп чтения лекций.

№ п/п	Раздел дисциплины	Часы	Тема лекционного занятия	Краткое содержание	Компетенции
1	Введение	0,5	Введение в курс ПАХТ	Предмет и задачи дисциплины, ее роль в подготовке бакалавров . Классификация основных процессов химической технологии. Гипотеза сплошности среды; силы и напряжения, действующие в жидкости; режимы движения	ОПК-5, ПК-4
2	Теплообменные ПАХТ	2,5	Теплообмен Выпаривание. Промышленные способы передачи тепла	Кондуктивный теплообмен в плоской и цилиндрической стенке, их термические сопротивления. Конвективный теплообмен: гидродинамический и тепловой пограничные слои (ламинарный и турбулентный) на плоской пластине; теплообмен в трубах, участки гидродинамической и тепловой стабилизации, стабилизированный теплообмен при ламинарном и турбулентном режимах течения; физическое моделирование конвективного теплообмена (теплообмен с телами сложной формы, влияние на теплообмен изменения теплофизических характеристик теплоносителя, теплообмен при изменении фазового состояния теплоносителя); теплообмен излуче-	ОПК-5, ПК-4

				ием; нестационарный теплообмен. Оптимизация и интенсификация теплообмена Способы выпаривания. Классификация и конструкции выпарных аппаратов. Схемы многокорпусных выпарных установок. Материальный и тепловой балансы выпарной установки. Температурные потери. Способы распределения полезной разности температур по корпусам. Методика расчета многокорпусной выпарной установки. Виды теплоносителей. Подвод и отвод теплоты. Классификация и конструкции теплообменников. Методика расчета теплообменника	
3	Массо-обменные ПАХТ	3	Массообмен. Абсорбция Перегонка. Экстракция Сушка Мембранные процессы Кристаллизация и растворение Основы расчета массообменных аппаратов	Особенности равновесия и массопередачи в процессе абсорбции. Схемы процесса абсорбции. Минимальный и оптимальный расходы абсорбента. Десорбция. Устройство и принципы работы абсорберах Фазовые равновесия. Уравнения материального баланса, рабочих и равновесных линий. Модификации уравнений массопередачи: основное уравнение массопередачи, объемные коэффициенты массоотдачи и массопередачи, число и высота единиц переноса. Аналогия тепло – и массообмена. Упрощенные модели массоотдачи: пленочная, турбулентного диффузационного пограничного слоя Ландау-Левича, проницания и обновления поверхности. Равновесие в двухкомпонентных парожидкостных системах. Простая перегонка (дистилляция): однократная, многократная, фракционная, с дефлегмацией. Непрерывная бинарная ректификация: схема установки, материальный баланс, рабочие линии, тепловой баланс, выбор флегмового числа, особенности расчета. Периодическая ректификация Способы жидкостной экстракции. Одноступенчатая экстракция. Многоступенчатая перекрестная и противоточная экстракция. Непрерывная противоточная экстракция. Классификация и конструкции экстракторов Виды сушки. Равновесие при сушке, формы связи влаги с материалом. Материальный и тепловой балансы. Линия реальной сушки, кинетика процесса. Классификация и конструкция сушилок Равновесие при адсорбции. Кинетика процесса, схемы и стадии адсорбции. Классификация и конструкции адсорберах. Ионообмен Равновесие в системе кристалл-раствор. Кинетика процессов кристаллизации. Конструкции кристаллизаторов Типы мембран. Механизм и кинетика мембранных процессов. Конструкции мембранных аппаратов Классификация и основы расчета массообменных аппаратов. Технологический расчет аппаратов с непрерывным контактом фаз. Специфика расчета аппаратов со ступенчатым контактом фаз, теоретические тарелки, эффективность по Мэрфри, аналитический и графический способы определения числа тарелок.	ОПК-5, ПК-4

6. Содержание практических занятий

Учебным планом не предусмотрены.

7. Содержание лабораторных занятий

Основными целями выполнения лабораторных работ являются: закрепление и углубление знаний теоретического материала, ознакомление с оборудованием и измерительными приборами, приобретение и совершенствование навыков экспериментальных исследований.

№ п/п	Раздел дисци- плины	Ча- сы	Наименова- ние лабора- торной рабо- ты	Краткое содержание	Компе- тенции
2	Теплооб- менные ПАХТ	3	Изучение теплообмена в теплообменнике типа «труба в трубе»	Схема установки и конструкция теплообменника типа «труба в трубе», опытные и расчетные значения коэффициента теплопередачи при различных условиях проведения эксперимента, влияние различных факторов на коэффициенты теплоотдачи и теплопередачи	ОПК-5, ПК-4
3	Массооб- менные ПАХТ	3	Изучение процесса абсорбции	Знакомство с работой и устройством абсорбционной колонны, расчет экспериментальных и теоретических коэффициентов массопередачи	ОПК-5, ПК-4

*Лабораторные работы проводятся в учебных лабораториях кафедры на специальном оборудовании.

8. Самостоятельная работа бакалавра

№ п/п	Темы, выносимые на самостоятельную работу	Ча- сы	Форма СРС	Ком- петен- ции
1	Конвективный теплообмен: гидродинамический и тепловой пограничные слои (ламинарный и турбулентный) на плоской пластине; теплообмен в трубах, участки гидродинамической и тепловой стабилизации, стабилизированный теплообмен при ламинарном и турбулентном режимах течения; физическое моделирование конвективного теплообмена (теплообмен с телами сложной формы, влияние на теплообмен изменения теплофизических характеристик теплоносителя, теплообмен при изменении фазового состояния теплоносителя); теплообмен излучением; нестационарный теплообмен. Оптимизация и интенсификация теплообмена Способы выпаривания. Классификация и конструкции выпарных аппаратов. Схемы многокорпусных выпарных установок. Материальный и тепловой балансы выпарной установки. Температурные потери. Способы распределения полезной разности температур по корпусам. Методика расчета многокорпусной выпарной установки	26	Подготовка к экзамену	ОПК-5, ПК-4
2	Особенности равновесия и массопередачи в процессе абсорбции. Схемы процесса абсорбции. Минимальный и оптимальный расходы абсорбента. Десорбция. Устройство и принципы работы абсорбера Фазовые равновесия. Уравнения материального баланса, рабочих и равновесных линий. Модификации уравнений массопередачи: основное уравнение массопередачи, объемные коэффици-	24	Подготовка к экзамену	ОПК-5, ПК-4

	енты массоотдачи и массопередачи, число и высота единиц переноса. Аналогия тепло – и массообмена. Упрощенные модели массоотдачи: пленочная, турбулентного диффузионного пограничного слоя Ландау-Левича, проницания и обновления поверхности. Классификация и основы расчета массообменных аппаратов. Равновесие в двухкомпонентных парожидкостных системах. Простая перегонка (дистилляция): однократная, многократная, фракционная, с дефлегмацией. Непрерывная бинарная ректификация: схема установки, материальный баланс, рабочие линии, тепловой баланс, выбор флегмового числа, особенности расчета.			
3	Методики расчета массообменных аппаратов. Расчет выпарной установки. Расчет насадочного абсорбера. Расчет тарельчатой ректификационной колонны	37	Выполнение курсового проекта – расчеты, черчение, представление отчетов	ОПК-5, ПК-4

9. Использование рейтинговой системы оценки знаний.

При оценке результатов деятельности студентов в рамках дисциплины «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств» используется рейтинговая система, соответствующая «Положению о бально-рейтинговой системе оценки знаний студентов и обеспечения качества учебного процесса» (Утверждено решением УМК Ученого совета ФГБОУ ВО «КНИТУ», протокол №7 от 4 сентября 2017 г.). Рейтинговая оценка формируется на основании текущего и промежуточного контроля.

При расчете текущего рейтинга $R^{тек}$ за семестр каждая работа студента оценивается по пятибалльной шкале (возможны дробные оценки, например, 3.8 или 4.5).

В случае несвоевременной сдачи работы может вводиться понижающий коэффициент 0.8, а при отсутствии студента на занятии без уважительной причины и последующей отработки – коэффициент 0.6.

Текущий рейтинг студента за семестр рассчитывается следующим образом: $R^{тек} = K \cdot (\sum_{i=1}^n a_i B_i)$, где B_i - средний за семестр балл студента по работам вида i ; a_i - весовой множитель (доля), определённый лектором для работ вида i ; n – количество видов работ в семестре; K – множитель равный 12 (в семестре предусмотрен экзамен). По дисциплине «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств» предусмотрены 2 лабораторные работы, экзамен и защита курсового проекта. Распределение весовых множителей следующее: $a_1=0,5$.

Для допуска к экзамену текущий рейтинг студента должен составить от 36 до 60 баллов.

При положительной сдаче экзамена студент может набрать R^3 от 24 до 40 баллов. При этом каждый вопрос экзамена также оценивается по пятибалльной шкале. Балл вопроса учитывается при расчете R^3 , если он ≥ 3 .

$R^3 = 8(\sum_{i=1}^B B_i^3) / B$, где B_i^3 - балл за соответствующий экзаменацонный вопрос, B – количество вопросов в билете.

Рейтинг по дисциплине $R^{дис}$ находится суммированием баллов текущего $R^{тек}$ и экзаменацонного R^3 рейтингов. Перевод рейтинга по дисциплине в традиционную шкалу оценок осуществляется следующим образом:

$0 \leq R^{дис} < 60$ – неудовлетворительно; $60 \leq R^{дис} < 73$ – удовлетворительно; $73 \leq R^{дис} < 87$ – хорошо; $87 \leq R^{дис} \leq 100$ – отлично.

<i>Оценочные средства</i>	<i>Количество</i>	<i>Min, баллов</i>	<i>Max, баллов</i>
Лабораторные работы	2	36	60
Экзамен	1	24	40
Итого:	4	60	100

Перевод рейтинга по проекту в традиционную шкалу оценок осуществляется следующим образом:

$0 \leq R^{пр} < 60$ – неудовлетворительно; $60 \leq R^{пр} < 73$ – удовлетворительно; $73 \leq R^{пр} < 87$ – хорошо; $87 \leq R^{пр} \leq 100$ – отлично.

<i>Оценочные средства</i>	<i>Min, баллов</i>	<i>Max, баллов</i>
<i>Курсовой проект</i>		
1. Вопрос 1 (Поясн. записка)	30	50
2. Вопрос 2 (Чертеж)	15	25
3. Вопрос (Технол. схема)	15	25
Итого:	60	100

10. Информационно-методическое обеспечение дисциплины

10.1 Основная литература

При изучении дисциплины «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств» в качестве основных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу.

Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

а) основная литература

Основные источники информации	Кол-во экз.
1. Гидравлика: [Электронный ресурс]: учебник и практикум для академического бакалавриата / В. А. Кудинов, Э. М. Карташов, А. Г. Коваленко, И. В. Кудинов ; под ред. В. А. Кудинова. — 4-е изд., перераб. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2016. — 386 с.	<u>ЭБС «ЮРАЙТ»</u> Доступ из любой точки интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ Режим доступа: https://www.biblio-online.ru/book/gidravlika-399550
2. Гидравлика и гидравлические машины: учеб. пособие / Казан. гос. технол. ун-т ; Ю.И. Разинов, П.П. Суханов . Казань : КНИТУ, 2010 .— 159 с.	206 экз. в УНИЦ КНИТУ В эл. биб-ке КНИТУ http://ft.kstu.ru/ft/978-5-7882-0849-7-Suhanov_Gidravlika.pdf
3. Павлов, К.Ф. Примеры и задачи по курсу процессов и аппаратов химической технологии / К.Ф.Павлов, П.Г. Романков, А.А.Носков. –13-е изд., стереотип. – М.: Альян С, 2006. – 575 с.	482 экз. в УНИЦ КНИТУ
4. Лабораторный практикум по процессам и аппаратам химической технологии: учеб. пособие / ; Ф.А. Абдулкашапова, А.Ш. Бикбулатов, В.Г. Бочкарев [и др.]; Казан. гос. технол. ун-т ; под ред. Г.С. Дьяконова .— Казань, 2005 .— 235 с.	1520 экз. в УНИЦ КНИТУ В эл. биб-ке КНИТУ https://kstu.bibliotech.ru/Reader/Book/-9

10.2 Дополнительная литература

В качестве дополнительных источников информации рекомендуется использовать следующую литературу:

Дополнительные источники информации	Кол-во экз.
1. Гусев, А.А. Гидравлика [Электронный ресурс]: Учебник / Гусев А.А. — 2-е изд., испр. и доп .— М. : Издательство Юрайт, 2018 .— 285 с.	<u>ЭБС «ЮРАЙТ»</u> Доступ из любой точки интернета после регистрации с IP-адресов КНИТУ Режим доступа: http://www.biblio-online.ru/book/book/gidravlika-423415
2. Касаткин, А.Г. Основные процессы и аппараты химической технологии / А.Г.Касаткин. – 12-е изд., стереотип., перераб. – М.: АльянС, 2006. – 750 с.	99 экз. в УНИЦ КНИТУ
3. <u>Кузьмина, О.В.</u> Механика жидкости и газа: учеб. пособие. Ч.1 / О.В. Кузьмина ;	1 экз. в УНИЦ КНИТУ

Моск. гос. строит. ун-т. — М. : Моск. гос. строит. ун-т, 2012 .— 124 с.	
4. Комиссаров Ю.А., Гордеев Л.С., Вент Д.П. ПАХТ. Учебное пособие для подготовки бакалавров, магистров и дипломированных специалистов вузов. М.: Химия. 2011. — 1229 с.	167 экз. в УНИЦ КНИТУ
5. Ворожцов, О.В. Гидравлика и гидропневмопривод. Расчет сложного трубопровода с насосной подачей: учебно-метод. пособие / О.В. Ворожцов ; Псковский гос. ун-т .— Псков, 2013 .— 62 с.	1 экз. в УНИЦ КНИТУ

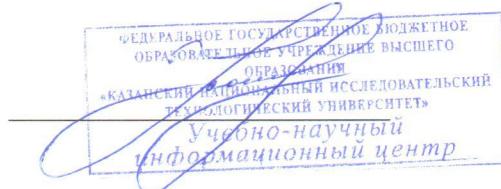
10.3 Электронные источники информации

При изучении дисциплины «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств» использование электронных источников информации:

1. Комплект методической литературы, размещенный на сайте кафедры ПАХТ.
2. Электронный каталог УНИЦ КНИТУ – <http://ruslan.kstu.ru/>
3. ЭБС «ЮРАЙТ» - <http://www.biblio-online.ru/>
4. ЭБС «Лань» - <http://e.lanbook.com/>
5. ЭБС «IPRbooks» - <http://www.iprbookshop.ru/>

Согласовано:

Зав.сектором ОКУФ



11. Оценочные средства для определения результатов освоения дисциплины

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся разработаны согласно положению о Фондах оценочных средств, рассматриваются как составная часть рабочей программы и оформлены отдельным документом.

12. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

1. Лекционные занятия:

- a. комплект электронных презентаций/слайдов,
- b. аудитория, оснащенная презентационной техникой (проектор, экран, компьютер/ноутбук),

2. Практические занятия

- a. лаборатория гидравлики, оснащенная необходимым оборудованием,
- b. лаборатория тепло-массообменных установок, оснащенная необходимым оборудованием,
- c. шаблоны отчетов по лабораторным работам,
- d. компьютерный класс.

3. Прочее

- a. рабочее место преподавателя, оснащенное компьютером с доступом в Интернет,
- b. рабочие места студентов, оснащенные компьютерами с доступом в Интернет, предназначенные для работы в электронной образовательной среде.

13. Образовательные технологии

Учебный процесс по изучению дисциплины «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств» для бакалавров заочной формы обучения по направлению подготовки 20.03.01 «Техносферная безопасность» предусматривает проведение занятий в интерактивной форме в количестве 4 часов.

Лист переутверждения рабочей программы

Рабочая программа по дисциплине «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств»

(наименование дисциплины)

По направлению 20.03.01 «Техносферная безопасность»
(шифр) (название)

для профиля «Безопасность технологических процессов и производств»
для набора обучающихся 2019 г.

для заочной формы обучения

пересмотрена на заседании кафедры ПАХТ

(наименование кафедры)

Дата переутверждения РП	Наличие измене- ний	Наличие изменений в списке литературы	Подпись разработ- чика РП Фазлыев А.Р.	Подпись заведующе- го кафедрой Клинов А.В.	Подпись начальника УМЦ Китаева Л.А.
Протокол заседания кафедры №7 от 03.07.2019	Есть*	Нет			

* Пункт Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

- Стандартная справочная база данных NIST <https://webbook.nist.gov/chemistry/>.
- База данных CoolProp <http://www.coolprop.org/v4/index.html>.

Дополнение в пункт 12: Лицензированное программное обеспечение и свободно распространяемое программное обеспечение, используемое в учебном процессе при освоении дисциплины «Процессы и аппараты химических и нефтехимических производств»:

- MS Office 2010-2016 Standard
- Mathcad Education-University Edition