

Дисциплина	<u>Основы автоматизированного проектирования изделий и технологических процессов</u>		
Направление подготовки	<u>35.03.02</u>	<u>«Технология</u>	<u>лесозаготовительных и</u>
	<u>деревоперерабатывающих производств»</u>		
Профили подготовки	<u>«Технология и автоматизированное проектирование</u> <u>деревобрабатывающих и мебельных производств»</u> «Дизайн и автоматизированное проектирование изделий из древесины»		

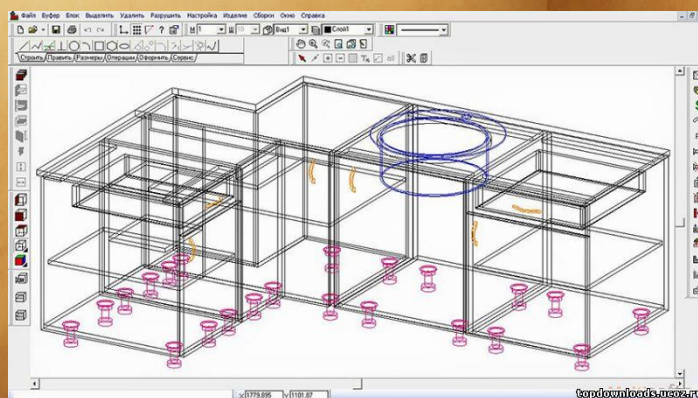
1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Основы автоматизированного проектирования изделий и технологических процессов» являются:

- а) формирование знаний об основах автоматизированного проектирования изделий в области мебелестроения;
- б) обучение технологии получения изделий используя комплексную систему автоматизации проектирования, технологической подготовки производства и реализации корпусной мебели;
- в) обучение способам применения автоматизированного проектирования изделий деревообработки;
- г) раскрытие сущности процессов, происходящих при автоматизации проектирования изделий и технологических процессов в мебельном и деревообрабатывающем производстве.

2. Содержание дисциплины «Основы автоматизированного проектирования изделий и технологических процессов»

- Введение в систему БАЗИС.
- Модули системы БАЗИС. Принципы работы.
- 2D элементы системы БАЗИС.
- 3D элементы системы БАЗИС.
- Модуль БАЗИС Мебельщик.
- Модуль БАЗИС Шкаф.
- Модуль БАЗИС Раскрой.
- Модуль БАЗИС ЧПУ.



3. В результате освоения дисциплины обучающийся получает:

1) Знания:

- а) структуры и основных принципов построения в комплексной системе автоматизации проектирования, технологической подготовки производства и реализации корпусной мебели;
- б) основных методов решения задач, возникающих при параметрическом проектировании изделий и разработке технологических процессов в комплексной системе автоматизации проектирования, технологической подготовки производства и реализации корпусной мебели.

2) Умения:

- а) проектировать средствами САПР изделия, а также разрабатывать технологический процесс его изготовления на станках с ЧПУ;
- б) рассчитать необходимые технико-экономические параметры для создания изделия на производстве.

3) Навыки:

- а) проектирования технологических процессов в конкретной технологической среде;
- б) использования САМ системы для параметрического проектирования при генерации управляющих программ для станков с ЧПУ.