

ОТЗЫВ

научного руководителя, доктора технических наук, доцента Харитонову Дмитрия Викторовича на диссертацию Грошева Алексея Валерьевича «Разработка методов и средств повышения уровня организации производства изделий технической керамики на основе алгоритмов машинного обучения», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства

Диссертация Грошева Алексея Валерьевича на тему «Разработка методов и средств повышения уровня организации производства изделий технической керамики на основе алгоритмов машинного обучения» посвящена актуальной задаче разработки алгоритма выявления источников технологических потерь для функционирования системы поддержки принятия оперативных управленческих решений, учитывающей специфические отраслевые риски.

В работе представлены новые научные результаты, развивающие положения отечественных и зарубежных ученых, затрагивающие теоретические и методические организации производства изделий технической керамики на основе алгоритмов машинного обучения. Диссертационное исследование обладает научной новизной и практической значимостью. Имеются документы, подтверждающие практическое использование результатов работы.

Грошев Алексей Валерьевич, 1979 года рождения, в 2002 году окончил Обнинский институт атомной энергетики по специальности «Вычислительные машины, комплексы, системы и сети» с присвоением квалификации «инженер-системотехник». С 2021 по 2025 год являлся аспирантом очной формы обучения по направлению подготовки 12.06.01 Фотоника, приборостроение, оптические и биотехнические системы и технологии, направленности 2.2.8. Методы и приборы контроля и диагностики материалов, изделий, веществ и природной среды. За период обучения в аспирантуре Алексей Валерьевич проявил активный интерес к методам прогнозирования возникновения критических дефектов в изделиях технической керамики с использованием технологий машинного обучения. Соискателем успешно сданы кандидатские экзамены по «Иностранному языку», «Истории и философии науки» и «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства».

С 2014 года Грошев А. В. работал в АО «ОНПП «Технология» им. А. Г. Ромашина» в должности инженера-программиста. С 2015 года по настоящее время в должности начальника информационно-диспетчерского бюро в цехе по внедрению серийных технологий производства радиопрозрачных обтекателей

(РПО) на основе керамических и стеклопластиковых материалов для ракетной и авиационной техники (цех 19) АО «ОНПП «Технология» им.А.Г.Ромашина».

При работе над диссертацией Грошев А. В. зарекомендовал себя как инициативный, разноплановый, целеустремленный и трудолюбивый сотрудник, способный планировать эксперименты, делать анализ и обобщение полученных результатов, ставить задачи технологического и научного аспекта и разрабатывать новые подходы к решению поставленных задач.

Личный вклад соискателя заключается постановке цели и задач, анализе научно-технической литературы, планировании и непосредственном участии в проведении экспериментальной работы, обработке и обобщении полученных экспериментальных и статистических данных, разработке методов повышения эффективности и производительности, в непосредственном участии в получении научных результатов, их апробации и в подготовке основных публикаций по выполненной работе.

В настоящее время Грошев А. В. является сложившимся квалифицированным специалистом, способным ставить перед собой научные задачи и искать рациональные пути их решения на современном уровне.

Теоретические и практические разработки автора опубликованы в ряде научных работ, в том числе, в изданиях, определенных ВАК, зарегистрированы патенты и программы для ЭВМ.

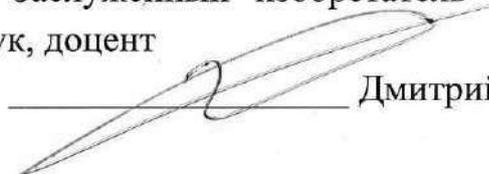
Основные результаты исследования Грошева А. В. получили положительную оценку на научно-практических международных и всероссийских конференциях, семинарах, круглых столах и рабочих совещаниях. В ходе проведения исследования и подготовки диссертации Алексей Валерьевич проявил себя сформировавшимся специалистом, владеющим современными методами и технологиями в области организации производства изделий технической керамики на основе алгоритмов машинного обучения.

Диссертация Грошева Алексея Валерьевича является самостоятельной завершенной научно-квалификационной работой, в которой решена актуальная научная и практическая задача, направленная на повышение уровня организации производства керамических изделий с помощью методов машинного обучения, интегрированных в проактивную систему принятия оперативных управленческих решений. Тема и содержание диссертации полностью соответствует специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства, удовлетворяет всем требованиям ВАК Минобрнауки России, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук.

По уровню подготовленности и квалификации Грошев Алексей

Валерьевич заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Заместитель директора научно-производственного комплекса по производственной деятельности – начальник цеха 19 АО «ОНПП «Технология» им. А.Г. Ромашина», Заслуженный изобретатель Российской Федерации, доктор технических наук, доцент

 Дмитрий Викторович Харитонов

«15» января 2026 года

Специальность, по которой защищена докторская диссертация: 05.17.11 –
Технология силикатных и тугоплавких неметаллических материалов

Акционерное общество «Обнинское научно-производственное предприятие
«Технология» им. А.Г. Ромашина»
249031, г. Обнинск, Калужской области, Киевское шоссе, 15
E-mail: haritonovdv1978@gmail.com
Телефон: +7 9109117500

Подпись заместителя директора научно-производственного комплекса по производственной деятельности – начальника цеха 19 Д. В. Харитонова заверяю:
Директор по персоналу
АО «ОНПП «Технология» им. А. Г. Ромашина



О. А. Кирилец
15.01.2026г.