

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Курошева Ильи Сергеевича на тему «Разработка организационно-технических решений по стандартизации процесса выбора ресурсоэффективных технологий производства алюминия», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства

Исследование Курошева Ильи Сергеевича посвящено решению актуальной научной проблемы – разработке организационно-технических решений по стандартизации процесса выбора ресурсоэффективных технологий производства алюминия.

Для достижения поставленной цели Курошевым И. С. сформулирован и успешно решен ряд логически взаимосвязанных задач, особую значимость из которых представляют следующие:

- обоснование новых подходов к организации процесса управления ресурсной эффективностью производства на основе наилучших доступных технологий;
- разработка способа комплексной оценки технической эффективности металлургического производства с применением современных методов анализа уровня организации производства;
- разработка системы поддержки принятия управленческих решений по стандартизованному выбору ресурсоэффективных технологий металлургического производства.

По содержанию диссертационное исследование соответствует паспорту научной специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства в части: п. 2. Научно-практические основы технического регулирования, стандартизации, типизации, каталогизации, метрологического обеспечения, управления качеством и подтверждения соответствия; п. 8. Разработка научных, методологических и системотехнических принципов повышения эффективности функционирования и качества организации производственных систем; п. 25. Разработка моделей описания, методов и алгоритмов решения задач проектирования производственных систем, организации производства и принятия управленческих решений в цифровой экономике.

На защиту вынесены положения, которые были представлены научному сообществу (опубликованы в ведущих рецензируемых изданиях) и обсуждены с экспертами в ходе научно-практических конференций и семинаров (в том числе – международного уровня).

Научная новизна диссертационного исследования Курошева И. С.

заключается в формировании организационно-технических инструментов управления ресурсной эффективностью функционирования производственных систем в металлургии.

Практическая значимость исследования состоит в формировании комплекса научно-технических и организационно-управленческих результатов, имеющих значение для повышения ресурсоэффективности металлургических производств за счёт снижения энергоёмкости, сокращения негативного воздействия на окружающую среду и сокращения углеродоёмкости производства продукции и, тем самым, обеспечения соответствия принципам устойчивого развития. Результаты диссертационного исследования нашли практическое применение на предприятиях ОК РУСАЛ при решении задач по определению ресурсоэффективных технологий, а также использованы Техническим комитетом ТК 113 Росстандарта для разработки национальных стандартов и актуализации информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям производства алюминия.

Автореферат диссертации Курошева И. С. оставляет весьма благоприятное впечатление, изложен строгим научным языком, содержит необходимый иллюстрационный и табличный материал.

В качестве замечаний, которые не влияют на общую высокую оценку работы, считаю важным отметить следующие:

- 1) Автором разработаны две программы для ЭВМ. В работе не определены технические требования к этим программным продуктам и к квалификации конечного пользователя. Кроме того, техническое описание разработанного программного комплекса ТЭПАЛ (стр. 16-17) носит декларативный характер, что затрудняет оценку его реальной применимости как инструмента поддержки принятия решений. Из автореферата не ясно, какова архитектура программного обеспечения, на каком стеке технологий он реализован, как обеспечивается верификация расчетов, существует ли API для интеграции с существующими ERP- или MES-системами на предприятиях ОК РУСАЛ?
- 2) Методика расчета интегрального показателя эффективности содержит субъективный выбор весовых коэффициентов (2, 1, 0,5) на стр. 13, что может повлиять на релевантность итоговых оценок (табл. 3) текущей ситуации. Не ясно, отражают ли эти коэффициенты стратегические цели предприятия (например, приоритет «зеленой» повестки) или являются нормированными усредненными экспертными оценками. Отсутствие строгого математического или экспертного обоснования выбора именно таких коэффициентов, а также анализа чувствительности модели оценки к изменению этих коэффициентов не дает возможности сделать вывод об устойчивости принимаемых управленческих решений на основе рассчитываемого по формуле (3) (стр. 13) интегрального показателя.

Судя по содержанию автореферата, можно сделать вывод, что диссертация Курошева Ильи Сергеевича «Разработка организационно-технических решений по стандартизации процесса выбора ресурсоэффективных технологий производства алюминия», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства, является завершенной научно-квалификационной работой, отличающейся достаточной научной новизной и практической ценностью. В обсуждаемой диссертационной работе изложены новые научно обоснованные технические решения и разработки, имеющие существенное значение для совершенствования организации производства и управления качеством таких сложных объектов, как металлургические предприятия, от результатов деятельности которых зависят технологический суверенитет, обороноспособность страны и благополучие населения.

Таким образом, считаю, что рецензируемое исследование отвечает всем требованиям, предъявляемым к диссертационным работам и установленным п. 9 Постановления Правительства Российской Федерации «О порядке присуждения ученых степеней» от 24.09.2013 г. № 842 (в действующей редакции), а автор диссертационного исследования, Курошев Илья Сергеевич, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

доктор технических наук (05.13.10 - Управление в социальных и экономических системах (технические науки)), доцент,
ведущий научный сотрудник лаборатории информационных технологий
управления промышленно-природными системами

 А.В. Маслобоев

«10» марта 2026 г.

Подпись ведущего научного сотрудника Маслобоева Андрея Владимировича заверяю.

Директор ИИММ КНЦ РАН, д.т.н.



А. Г. Олейник

Сведения о составителе отзыва:

Фамилия, имя, отчество: Маслобоев Андрей Владимирович

Ученая степень: доктор технических наук

Ученое звание: доцент

Место работы: Федеральный исследовательский центр «Кольский научный центр Российской академии наук», Институт информатики и математического моделирования им. В.А. Путилова (ИИММ КНЦ РАН)

Должность: ведущий научный сотрудник

Почтовый адрес: 184209, Мурманская обл., г. Апатиты, ул. Ферсмана, д. 14.

Телефон: 8(81555) 79486

E-mail: a.masloboev@ksc.ru

Вход. № 05-8849
« 03 » 04 2026 г.
подпись 