

В диссертационный совет 24.2.312.08, созданный на базе федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации КУРОШЕВА ИЛЬИ СЕРГЕЕВИЧА на тему «РАЗРАБОТКА ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ ПРОЦЕССА ВЫБОРА РЕСУРСООБЪЕКТИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА АЛЮМИНИЯ», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства

Высокая энергоемкость электролитического производства алюминия и технологическая сложность процессов обуславливают потребность в разработке научно обоснованных организационно-технических решений, позволяющих стандартизировать процедуру выбора ресурсоэффективных технологий. Существующие подходы к идентификации наилучших доступных технологий и управлению качеством не в полной мере учитывают специфику алюминиевого производства, а применяемые методы оценки зачастую ориентированы на валовые показатели без учета термодинамического качества используемых ресурсов, что ограничивает возможности объективного сравнения технологических альтернатив.

В этой связи диссертационное исследование Курошева И. С., направленное на разработку методов стандартизации показателей ресурсной эффективности и организационно-технических решений по выбору технологий производства алюминия, следует считать актуальным и вносящим вклад в решение научно-практической задачи в сфере совершенствования методов управления качеством, стандартизации и организации производственных процессов.

Курошев И. С. емко формулирует основные научные результаты в автореферате диссертации: предложена структурно-организационная модель повышения уровня организации производства, отличающаяся включением алгоритма последовательных действий и комплексного критерия ресурсной эффективности; разработана система показателей комплексной оценки

технической эффективности, базирующаяся на эсергетическом подходе и учитывающая специфику алюминиевого производства, что позволяет стандартизировать нормы потребления ресурсов; создан алгоритм принятия управленческих решений, формализующий выбор ресурсоэффективных технологий на основе комплексного применения концепций всеобъемлющего менеджмента качества и наилучших доступных технологий с учетом энергоемкости и степени зрелости технологий.

Полученные автором научные результаты соответствуют поставленной цели и задачам исследования, наглядно подтверждаются обширным графическим и иллюстративным материалом. Диссертационное исследование, несомненно, характеризуется высокой теоретической и практической значимостью в вопросах стандартизации выбора ресурсоэффективных технологий.

В то же время автореферат не лишен некоторых недостатков, среди которых необходимо отметить следующее:

– при представлении организационной модели процесса управления ресурсной эффективностью металлургического производства автор не поясняет предложенную структуру, что затрудняет понимание взаимодействия структурных подразделений предприятия, например, при реализации ключевого блока сравнения и выбора ресурсоэффективных технологий (рис. 2, с. 9-10 автореферата);

– из текста автореферата недостаточно понятен круг пользователей программного комплекса поддержки управленческих решений для выбора и сравнения технологий производства алюминия «ТЭПАЛ» в рамках производственной системы (с. 16).

Отмеченные недостатки не снижают теоретической и практической ценности полученных автором научных результатов, а представленная работа в целом заслуживает высокой оценки.

Опубликованные по теме диссертации научные работы выполнены в требуемом объеме. Судя по автореферату, диссертационное исследование является самостоятельной научно-квалификационной работой, в которой изложены новые научно обоснованные решения, внедрение которых вносит значительный вклад в развитие важнейшей для страны металлургической отрасли.

Таким образом, диссертационная работа «Разработка организационно-технических решений по стандартизации процесса выбора

ресурсоэффективных технологий производства алюминия» отвечает критериям, установленным п.9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013г. №842 (в действующей редакции), а ее автор, Курошев Илья Сергеевич, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22 Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Доцент кафедры информационных технологий и интеллектуальных систем
ФГБОУ ВО «Казанский государственный энергетический университет»,
кандидат технических наук

Надеждина Мария Евгеньевна

24.03.2026г.

Специальность, по которой защищена кандидатская диссертация: 05.02.22 – Организация производства (в химической и нефтехимической отраслях промышленности)
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский государственный энергетический университет»
Почтовый адрес: 420066 г. Казань ул. Красносельская, 51
Телефон: +7(843) 519-43-27
e-mail: frida333@mail.ru



Надеждина Мария Евгеньевна

Специалист О.А. Кадыбрахманова

Вход. № 05-8889
« 02 » 04 20 26г
подпись *Арас*