

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Курошева Ильи Сергеевича «Разработка организационно-технических решений по стандартизации процесса выбора ресурсоэффективных технологий производства алюминия», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства

Диссертационная работа Курошева Ильи Сергеевича посвящена решению актуальной проблемы научного обоснования системы организационно-технических решений по стандартизации процесса выбора ресурсоэффективных технологий металлургического производства. Объектом диссертационного исследования являются процессы организации производственных систем получения алюминия в Российской Федерации, предметом – процесс стандартизации выбора ресурсоэффективных технологий производства этого металла.

Автореферат содержит обоснование актуальности темы, в нем сформулированы цель и задачи диссертационной работы.

Полученные в работе научные результаты представляются актуальными и связаны с разработкой организационно-технических решений по стандартизации процесса выбора ресурсоэффективных технологий производства алюминия, что вполне соответствует выбранной научной специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Научная новизна полученных результатов связана с формированием организационно-технических инструментов управления ресурсной эффективностью функционирования производственных систем в металлургии. Достоверность результатов обеспечивается использованием современных методов исследования (системный подход, детерминированные и стохастические математические модели).

Практическая значимость диссертационной работы определяется возможностью внедрения описанных в ней методик оценки уровня развития технологий получения алюминия, а также предложениями по совершенствованию процессов модернизации металлургических предприятий в части управления параметрами ресурсной эффективности и контроля выходных потоков на основе математических зависимостей и моделей.

Основные результаты диссертационной работы получили отражение в статьях, опубликованных в научных журналах, рекомендованных Высшей аттестационной комиссией при Минобрнауки России, а также в научных изданиях, индексируемых в международных базах данных. И. С. Курошев неоднократно выступал с докладами на международных и всероссийских конференциях.

Автореферат написан строгим научным языком, удачно иллюстрирован, снабжён табличным материалом.

По автореферату имеются следующие замечания.

1. Из материалов автореферата трудно понять, в чем заключалась апробация предложенных научно-технических решений. Данный вопрос связан с тем, что в автореферате не приводятся какие-либо экспериментальные (практические) данные, с которыми при апробации принято сравнивать результаты расчётов.

2. Многие публикации были сделаны И. С. Курошевым в соавторстве с другими учёными. В связи с этим в автореферате следовало бы указать личный вклад автора диссертации в полученные результаты.

3. В автореферате используется ряд сокращений, содержание которых не раскрыто. Например, ИТС (рис. 1, 2), ТРГ, СМК (рис. 2).

Сделанные замечания в значительной степени носят редакционный характер и не влияют на достижение поставленной в диссертации цели и не снижают научной и практической значимости полученных результатов.

Таким образом, автореферат диссертации в полной мере раскрывает содержание проведённого исследования; диссертационная работа «Разработка организационно-технических решений по стандартизации процесса выбора ресурсоэффективных технологий производства алюминия» представляет собой завершённую самостоятельно выполненную научно-квалификационную работу, обладающую научной новизной, практической значимостью, отвечающую критериям п. 9 Положения о присуждении учёных степеней, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 г. № 842 (в действ. редакции), а её автор – Курошев Илья Сергеевич – заслуживает присуждения ему искомой учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Доктор физико-математических наук,  
ведущий научный сотрудник лаборатории  
трибологии ФГБУН Институт проблем  
механики им. А.Ю. Ишлинского  
Российской академии наук

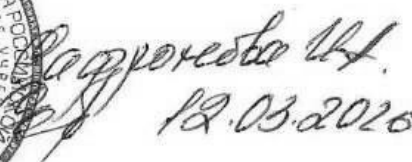
  
Солдатенков  
Иван Алексеевич  
12.03.2026

Шифр научной специальности, по которой защищена докторская диссертация:

01.02.04. Механика деформируемого твердого тела.

Подпись Солдатенкова Ивана Алексеевича удостоверяю:



  
12.03.2026

Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт проблем механики им. А. Ю. Ишлинского Российской академии наук (ФГБУН ИПМех РАН);  
119526 Российская Федерация, г. Москва, проспект Вернадского, д.101, корп.1;  
Тел.: 8-495-434-00-17; e-mail: ipm@ipmnet.ru

Вход. № 05-8881  
« 03 » 04 2026 г.  
подпись 