



Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский национальный исследовательский технологический университет»
(ФГБОУ ВО «КНИТУ»)
Институт дополнительного профессионального образования
(ИДПО КНИТУ)

УТВЕРЖДАЮ

Директор ИДПО КНИТУ

Ю.Н. Зиятдинова

2026 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы повышения квалификации
«Оператор станков с программным управлением»

- Цель обучения: Совершенствование и развитие профессиональных компетенций для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами.
- Задача обучения: Получение компетенции, необходимой для выполнения профессиональной деятельности, приобретение новой квалификации.
- Компетенции: Способность разработку принципиальной технологической схемы с использованием технических средств автоматизации процессов производства;
Способность осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации;
Способность вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.
- Срок обучения: 72 часа
- Режим занятий: 8 часов в день
- Форма обучения: Очно-заочная с применением дистанционных технологий
- Профстандарт: Программа составлена с учетом профессионального стандарта 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением» (утвержден приказом Минобрнауки России от 09 декабря 2016 года №1555)

Лицензия ФГБОУ ВО «КНИТУ» на осуществление образовательной деятельности, выдана Федеральной службой по надзору в сфере образования и науки: серия 90Л01, № 0009203, регистрационный № 2165 от 27.05.2016 г., сроком действия – бессрочно

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего, часов	Лекции	ПЗ, ЛЗ	СРС с ДОТ	СРС без ДОТ	Форма контроля
1.	Основные понятия и определения	10	4	4	2		Устный опрос
2.	Технико-организационные элементы производственного процесса	8	2	4	2		Устный опрос
3.	Типы и виды производства	8	2	4	2		Устный опрос
4.	Основные положения теории производительности машин и труда	8	2	4	2		Устный опрос
5.	Особенности проектирования технологических процессов в условиях автоматизированного производства	8	2	4	2		Устный опрос
6.	Особенности проектирования технологических процессов изготовления деталей на автоматических линиях и станках с ЧПУ	8	2	4	2		Устный опрос
7.	Автоматизация подачи и закрепления заготовок и инструментов	10	4	2	4		Устный опрос
8.	Выбор технологического оборудования и промышленных роботов для автоматизированного производства	10	2	4	4		Устный опрос
9.	Итоговая аттестация	2				2	Круглый стол в формате дискуссии
	Итого:	72	20	30	20	2	

Заведующий кафедрой
«Архитектура и дизайн изделий из древесины»,
д.т.н, профессор,

Р.Р. Сафин